

Bruttoabsackwaage **B-SWA foodline** in Hygieneausführung

Absackwaagen werden für unterschiedlichste Schüttgüter und Sackarten benötigt. Entsprechend der Aufgabenstellung verwendet man speziell ausgelegte Dosierorgane, Steuerungen und Sackstutzen.

In der Lebensmittelindustrie sind die hygienischen Anforderungen besonders hoch.

Um die FDA-Spezifikationen zu erfüllen hat die F&D Wägetechnik Waagenbau GmbH ihr Baukastensystem erweitert, um die Bruttoabsackwaage B-SWA schnell und einfach an die Kundenbedürfnisse anzupassen.

Grundsätzlich besteht die eichfähige **B-SWA foodline** aus einem Edelstahl-Grundgerät mit integrierter Waage, der zweistufigen Dosierklappe mit Grob- und Feinstrom, einem standardisierten Anschlussflansch für unterschiedlichste Sackstutzen und den staub- und spritzwassergeschützten Anschlusskästen für die pneumatische und elektrotechnische Ausrüstung. Das Rahmengestell aus Edelstahlprofilen ist an allen Stellen gut zugänglich und leicht zu reinigen. Waagerechte Ablageflächen für Staub werden weitestgehend vermieden.

In Abhängigkeit vom abzusackenden Material sind unterschiedliche Dosierorgane verbaut. Freifließende Medien wie Saaten, Schrote oder Granulate, werden direkt mit der Dosierklappe im Grob- und Feinstrom dosiert.

Für Mehl und mehliges Material werden Dosierschnecken verwendet. Diese verfügen über ein leicht zu handhabendes Auszugssystem für Hygieneanwendungen. Über zwei Schnellverschlüsse wird die Motorhalterung vom Schneckenrohr gelöst. Über ein stabiles Führungssystem wird der Getriebemotor und die Schneckenwendel aus dem Schneckenrohr gezogen und anschließend zur Seite geklappt. Rohr und Schneckenwendel können nun leicht ausgewaschen werden.

Empfindliche Produkte, wie Kürbiskerne, Flocken oder Großpellets werden mit Vibrationsrinnen oder Dosierbänder verarbeitet. Auch diese sind in FDA-Qualität verbaut und leicht abwaschbar.

Offene Papier- oder Kunststoffsäcke können über manuell betätigte Einhand-Momentenklappen oder über pneumatisch betätigte Sicherheitklappen befüllt werden. Mittels einem integrierten Waagentisch können außerdem Kartons mit oder ohne Kunststoff-Inliner gefüllt werden.

Je nach Anwendung stehen zwei verschiedene Waagensteuerungen zur Verfügung. Beim IT6000E-BAG können 99 Produkte hinterlegt werden und über 8 Ein- und Ausgänge die notwendigen Optionen angesteuert werden. Der IT8000E-BAG-PB verfügt außerdem über eine Profibus-Schnittstelle, um eine Kommunikation zur übergeordneten SPS sicherzustellen.

Alle Komponenten sind komplett in Edelstahl gefertigt und alle Bauelemente entsprechen den Hygienevorschriften. Bei Bedarf können die Anlagen für die Aufstellung in der ATEX-Zone 22 ausgelegt sein.

Passend zu den Absackwaagen stehen außerdem diverse Optionen zur Verfügung. Neben Rollenbahnen zum Sacktransport, Handnähmaschinen, Nähanlagen und Schweißmaschinen, können auch Sackstoßer, Steigbänder und Packhübtische angeboten werden. In der Materialzuführung werden auch Kontrollsiebe, Gittermagnetabscheider und Metalldetektoren bereitgestellt.

Bei schwierigen Platzverhältnissen kann die Materialzufuhr über mobile Wechselcontainer von 1 - 2 m³ realisiert werden. Für die Wechselcontainer stehen Entleerstationen, sowie Wasch- und Trocknungsstationen bereit.

Mit dem Baukastensystem B-SWA können fast alle Verpackungsaufgaben im mittleren Leistungsbereich bis 300 Sack / Stunde realisiert werden. Die **B-SWA foodline** von F&D Wägetechnik Waagenbau GmbH ist der Allrounder für alle Bereiche in Lebensmittel, Zusatzstoffe, Aromen, Gewürze und Mühlen.

Rolf Nagel

Fotos:



Bruttoabsackwaage B-SWA *foodline*



Dosierschnecke für mehlige Medien



Dosierschnecke im Reinigungsmodus



Pneumatisch betätigter Sicherheitssackstutzen